

**1. Chemische Zusammensetzung EN 573-3/ Chemical composition EN 573-3**

[% max. or range]

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V
0,7-1,3	0,50	0,10	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25		0,20	0,10		

Sonstige/Other	Einzeln/ each	0,05
	Zusammen/ total	0,15

Rest Al

**2. Mechanische Eigenschaften EN 755-2/ Mechanical properties EN-755-2**

Werkstoff- zustand / Temper	Wanddicke / Wallthickness e mm	Brinell- härte / Brinell hardness HBW	Dehngrenze / Proof stress		Zugfestigkeit / Tensile strength		Bruchdehnung / Elongation		Biegeradius / Bending radius	
			Rp <sub>0,2</sub> Mpa min.	Rp <sub>0,2</sub> MPa max.	R <sub>m</sub> Mpa min	R <sub>m</sub> Mpa max.	A <sub>50mm</sub> % min.	A % min.	180° t min.	90° t min.
T4	e ≤ 25	65	110		205		12	14		
T6	e ≤ 5	95	250		290		6	8		
T6	5 < e ≤ 25	95	260		310		8	10		

**3. Physikalische Eigenschaften / Physical properties**

Erstarrungs- bereich / Melting Range °C	Dichte / Density g/cm <sup>3</sup>	Elektrische Leitfähigkeit / Electrical conductivity MS/m	Wärmeleit- fähigkeit / Thermal conductivity W/(m K)	Spezifische Wärme / Specific heat capacity J/(kg K)	Thermische Längenausdehnung / Value of thermal expansion -50° - 300°	Elastizitätsmodul Young's modulus MPa	Schub- Modul / Shear modulus MPa
585-650	2,70	24-32	170-220	896	23,4	70000	26400

**4. Technologische Eigenschaften / Physical properties**

Relative Bewertung von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet) / Ranking from 1 (very good) to 6 (unsuitable)

Warumumformbarkeit / Workability (hot)  
Strangpressen / Hot extrusion: 2

Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln / For use in contact with food  
Nach EN 602 / acc. To EN 602: Ja / Yes

Schweißbarkeit / Weldability  
Gas / Gas: 3  
WIG / TIG: 2  
MIG / MIG: 1  
Widerstandsschweißen /  
Resistance fusion welding: 3

Korrosionsbeständigkeit / Resistance to corrosion  
Witterung / Atmosphere: 1  
Meerwasser / Seawater: 2

Oberflächenbehandlung / Surface treatment  
Schutzanodisieren / Protection anodizing: 1  
Anodisieren dekorativ / Decorative anodizing: 3  
Anstrich, Beschichten / Painting, Coating: 2

Lötbarkeit / Brazeability  
Hartlöten mit Flußmitteln / Brazing with flux: 3-5  
Hartlöten ohne Flußmittel / Brazing without flux: 4  
Reiblöten / Friction soldering: 2  
Weichlöten mit Flußmittel / Soft soldering with flux: 3

Kaltumformbarkeit / Workability (cold)  
Biegen / Bending: 3 (T4)

Spanbarkeit bis Zustand / Cutability at temper  
Weichgeglüht / Annealed: 4  
Kaltverfestigt / Work hardened: -  
Ausgehärtet / Precipitation hardened: 2

**5. Anwendungen / Applications**

LKW-Aufbauten, Schiffsbau, Rüstmaterial für Zelte und Hallen, Baugerüste, Brücken, Maschinenbau, Arbeitsbühnen, Hydraulische Systeme	Truck frames, ship building, Framework for tents and halls, Scaffolding, Bridges, Machinery, Platforms, Hydraulic Systems
--	--

**6. Bemerkung / Remark**

Nicht geeignet für komplexe Profile	Not suitable for complex sections
-------------------------------------	-----------------------------------